SKG

ISO-A

MONTE-PLATS
PORTES À GUILLOTINE SUR ALLÈGE ▶

SECURACCÈS

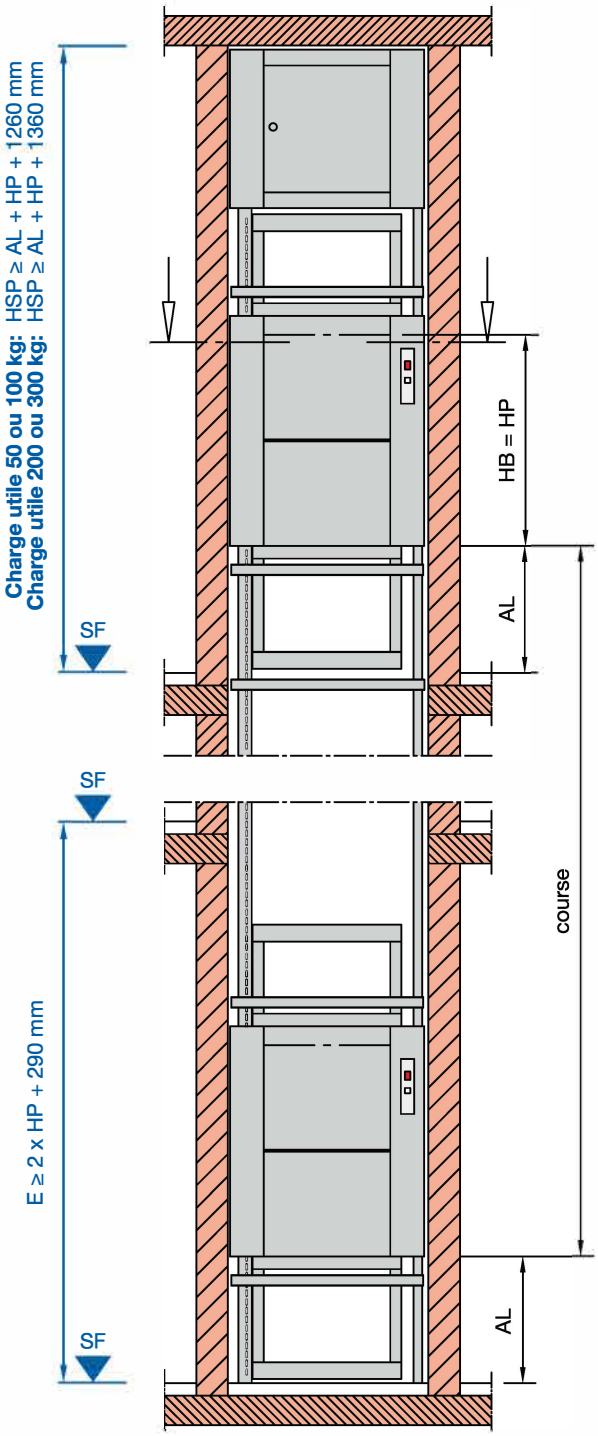
CONSEIL ▪ RÉALISATION ▪ MAINTENANCE

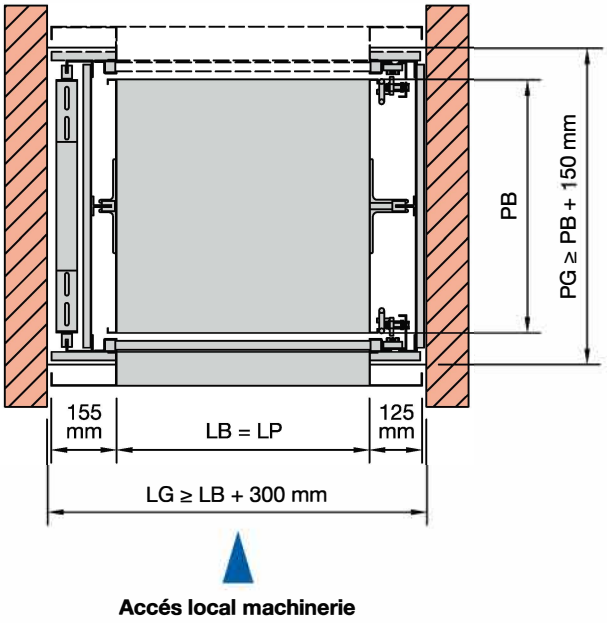
ISO-A PORTES À GUILLOTINE SUR ALLÈGE

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE HAUTE, **SANS BENNE PARACHUTÉE**

La largeur et la profondeur de gaine sont des dimensions minimum d'aplomb. La largeur, la profondeur et la hauteur de benne sont modulables en intervalles de 25 mm. **ATTENTIO**N: Les fermetures de cabine optionnelles modifient le passage libre de la porte et/ou les dimensions de gaine (voir dans OPTIONS-SKG)!

Un passage sous la gaine est interdit!





Accés local machinerie

LB	=	largeur de benne		**min. 500 jusqu'à max. 1000 mm**	< 500 mm sur demande
PB	=	profondeur de benne		**min. 500 jusqu'à max. 1000 mm**	< 500 mm sur demande
HB	=	hauteur de benne		**min. 600 jusqu'à max. 1200 mm**	
LP	=	largeur de porte	=	largeur de benne	
HP	=	hauteur de porte	=	hauteur de benne	
AL	=	allège	=	au moins 700 mm	
LG	=	largeur de gaine	=	à plomb	
PG	=	profondeur de gaine	=	à plomb	
HSP	=	hauteur d'arrivée	=	hauteur sous plafond	
SF	=	sol fini			
E	=	entre-niveaux minimum (sol fini à sol fini) pour service l'un au-dessus de l'autre			

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE HAUTE, **SANS BENNE PARACHUTÉE**

charge utile	surface de benne	vitesse	2 niveaux 2 portes	3 niveaux 3 portes	4 niveaux 4 portes	5 niveaux 5 portes	6 niveaux 6 portes
50 kg	≤ 0,4 m²	0,4 m/s	A.01.050.04.02	A.01.050.04.03	A.01.050.04.04	A.01.050.04.05	A.01.050.04.06
100 kg	≤ 0,4 m²	0,4 m/s	A.01.100.04.02	A.01.100.04.03	A.01.100.04.04	A.01.100.04.05	A.01.100.04.06
100 kg	≤ 0,6 m²	0,4 m/s	A.01.100.06.02	A.01.100.06.03	A.01.100.06.04	A.01.100.06.05	A.01.100.06.06
100 kg	≤ 0,8 m²	0,4 m/s	A.01.100.08.02	A.01.100.08.03	A.01.100.08.04	A.01.100.08.05	A.01.100.08.06
100 kg	≤ 1,0 m²	0,4 m/s 0,25 m/s	A.01.100.10.02	A.01.100.10.03	A.01.100.10.04	A.01.100.10.05	A.01.100.10.06
200 kg	≤ 1,0 m²	0,25 m/s	A.01.200.10.02	A.01.200.10.03	A.01.200.10.04	A.01.200.10.05	A.01.200.10.06
300 kg	≤ 1,0 m²	0,25 m/s	A.01.300.10.02	A.01.300.10.03	A.01.300.10.04	A.01.300.10.05	A.01.300.10.06
			à partir de 7 niveaux prix sur demande				

- standard conforme à la EN 81-3 et directive machine 2006/42/CE
- en standad une course de 3 m par niveau est prévue

ATTENTION:
Selon la norme EN81-3 chapitre 8.5, un système de fermeture de benne peut être exigé. Vous trouvez les plus-values dans OPTIONS-SKG

ÉQUIPEMENT STANDARD

PYLÔNE
- autoporteur, profils spécials en finition galvanisée et laminés à froid
- pré-monté en sections de 2 m, avec rails de guidage T 45 x 5 mm et canalisations électrique

BENNE
- en acier galvanisé avec coulisseaux réglables
- équipée d'une étagère amovible en finition galvanisée
- batoude d'équilibrage pour câble de traction

PORTES PALIÈRES
- à guillotine, manuelles à 2 vantaux en finition galvanisée, selon norme DIN 18092 (TÜV)
- montants en finition galvanisée; comme définis sur le plan d'installation
- verrouillage de la porte homologués, et contrôlée (TÜV)

PORTILLON D'ACCÈS MACHINERIE
- battant en finition galvanisé à 1 ou 2 vantaux (LP ≥ 800 mm = 2 vantaux) et serrure, position des gons au choix (pour portillon 1 vantail)
- verrouillage de la porte homologués, comme définis sur le plan d'installation

TREUIL
- transmission à vis sans fin, protection IP54, avec frein à disque et volant à main, alimentation 400 V / 50 Hz (ICE)
- charge utile = 50 ou 100 kg: poulie Ø 300 mm pour 2 ou bien 3 câbles Ø 6 mm
- charge utile = 200 ou 300 kg: 2 roues dentée pour 2 chaînes 5/8 x 3/8" DIN 8187

CONTRE-POIDS OU MASSE D'ÉQUILIBRAGE
- cadres et gueuses

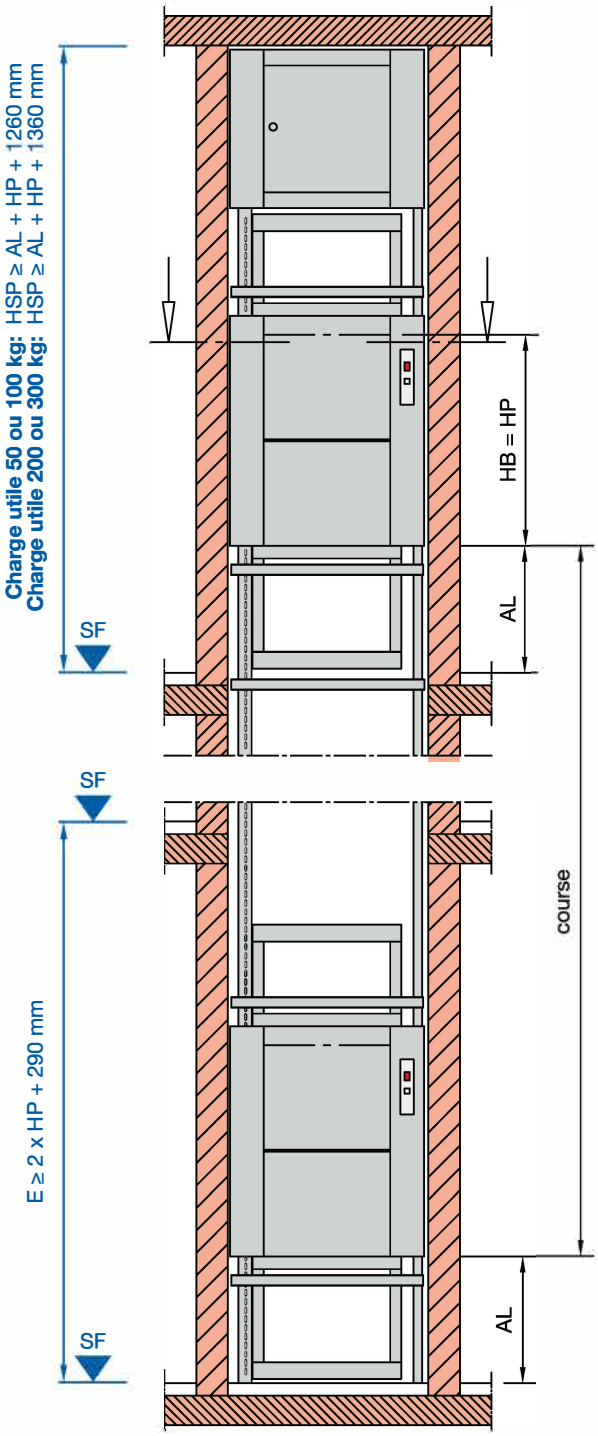
MANOEUVRE ÉLECTRIQUE
- appel et renvoi en 24 V, circuit de sécurité 48 V
- embrochable et pré-câblée
- ronfleur
- indicateur de position à chaque étage
- éclairage du local machinerie avec prise

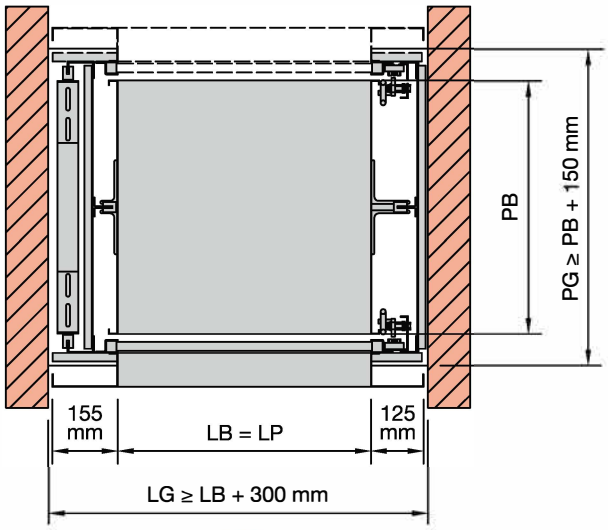
ISO-A PORTES À GUILLOTINE SUR ALLÈGE

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE HAUTE, **AVEC BENNE PARACHUTÉE**

La largeur et la profondeur de gaine sont des dimensions minimum d'aplomb. La largeur, la profondeur et la hauteur de benne sont modulables en intervalles de 25 mm. **ATTENTIO**N: Les fermetures de cabine optionnelles modifient le passage libre de la porte et/ou les dimensions de gaine (voir dans OPTIONS-SKG)!

Les forces de retenue et d'amortissement indiquées sur le plan sont à respecter!





Accés local machinerie

LB	=	largeur de benne	**min. 600 jusqu'à max. 1000 mm**	< 600 mm sur demande
PB	=	profondeur de benne	**min. 700 jusqu'à max. 1000 mm**	< 700 mm sur demande
HB	=	hauteur de benne	**min. 600 jusqu'à max. 1200 mm**	
LP	=	largeur de porte	= largeur de benne	
HP	=	hauteur de porte	= hauteur de benne	
AL	=	allège	= celle du bas min. 800mm et autres min. 700 mm	
LG	=	largeur de gaine	= à plomb	
PG	=	profondeur de gaine	= à plomb	
HSP	=	hauteur d'arrivée	= hauteur sous plafond	
SF	=	sol fini		
E	=	entre-niveaux minimum (sol fini à sol fini) pour service l'un au-dessus de l'autre		

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE HAUTE, **AVEC BENNE PARACHUTÉE**

charge utile	surface de benne	vitesse	2 niveaux 2 portes	3 niveaux 3 portes	4 niveaux 4 portes	5 niveaux 5 portes	6 niveaux 6 portes
50 kg	≤ 0,4 m²	0,3 m/s	A.02.050.04.02	A.02.050.04.03	A.02.050.04.04	A.02.050.04.05	A.02.050.04.06
100 kg	≤ 0,4 m²	0,3 m/s	A.02.100.04.02	A.02.100.04.03	A.02.100.04.04	A.02.100.04.05	A.02.100.04.06
100 kg	≤ 0,6 m²	0,3 m/s	A.02.100.06.02	A.02.100.06.03	A.02.100.06.04	A.02.100.06.05	A.02.100.06.06
100 kg	≤ 0,8 m²	0,3 m/s	A.02.100.08.02	A.02.100.08.03	A.02.100.08.04	A.02.100.08.05	A.02.100.08.06
100 kg	≤ 1,0 m²	0,3 m/s	A.02.100.10.02	A.02.100.10.03	A.02.100.10.04	A.02.100.10.05	A.02.100.10.06
200 kg	≤ 1,0 m²	0,15 m/s	A.02.200.10.02	A.02.200.10.03	A.02.200.10.04	A.02.200.10.05	A.02.200.10.06
300 kg	≤ 1,0 m²	0,15 m/s	A.02.300.10.02	A.02.300.10.03	A.02.300.10.04	A.02.300.10.05	A.02.300.10.06
			à partir de 7 niveaux prix sur demande				

- standard conforme à la EN 81-3 et directive machine 2006/42/CE
- en standad une course de 3 m par niveau est prévue

ATTENTION:
Selon la norme EN81-3 chapitre 8.5, un système de fermeture de benne peut être exigé. Vous trouvez les plus-values dans OPTIONS-SKG

ÉQUIPEMENT STANDARD

PYLÔNE
- autoporteur, profils spécials en finition galvanisée et laminés à froid
- pré-monté en sections de 2 m, avec rails de guidage T 45 x 5 mm et canalisations électrique
- butée d'armortissement Ø 80 mm

BENNE
- en acier galvanisé avec coulisseaux réglables
- équipée d'une étagère amovible en finition galvanisée
- batoude d'équilibrage pour câble de traction
- parachute, modèle contrôlé (TÜV)

PORTES PALIÈRES
- à guillotine, manuelles à 2 vantaux en finition galvanisée, selon norme DIN 18092 (TÜV)
- montants en finition galvanisée; comme définis sur le plan d'installation
- verrouillage de la porte homologués, et contrôlée (TÜV)

PORTILLON D'ACCÈS MACHINERIE
- battant en finition galvanisé à 1 ou 2 vantaux (LP ≥ 800 mm = 2 vantaux) et serrure, position des gons au choix (pour portillon 1 vantail)
- verrouillage de la porte homologués, comme définis sur le plan d'installation

TREUIL
- transmission à vis sans fin, protection IP54, avec frein à disque et volant à main, alimentation 400 V / 50 Hz (ICE)
- tambour Ø 240 mm pour 2 câbles Ø 5 ou 6 mm

MANOVEUVRE ÉLECTRIQUE
- appel et renvoi en 24 V, circuit de sécurité 48 V
- embrochable et pré-câblée
- ronfleur
- indicateur de position à chaque étage
- éclairage du local machinerie avec prise

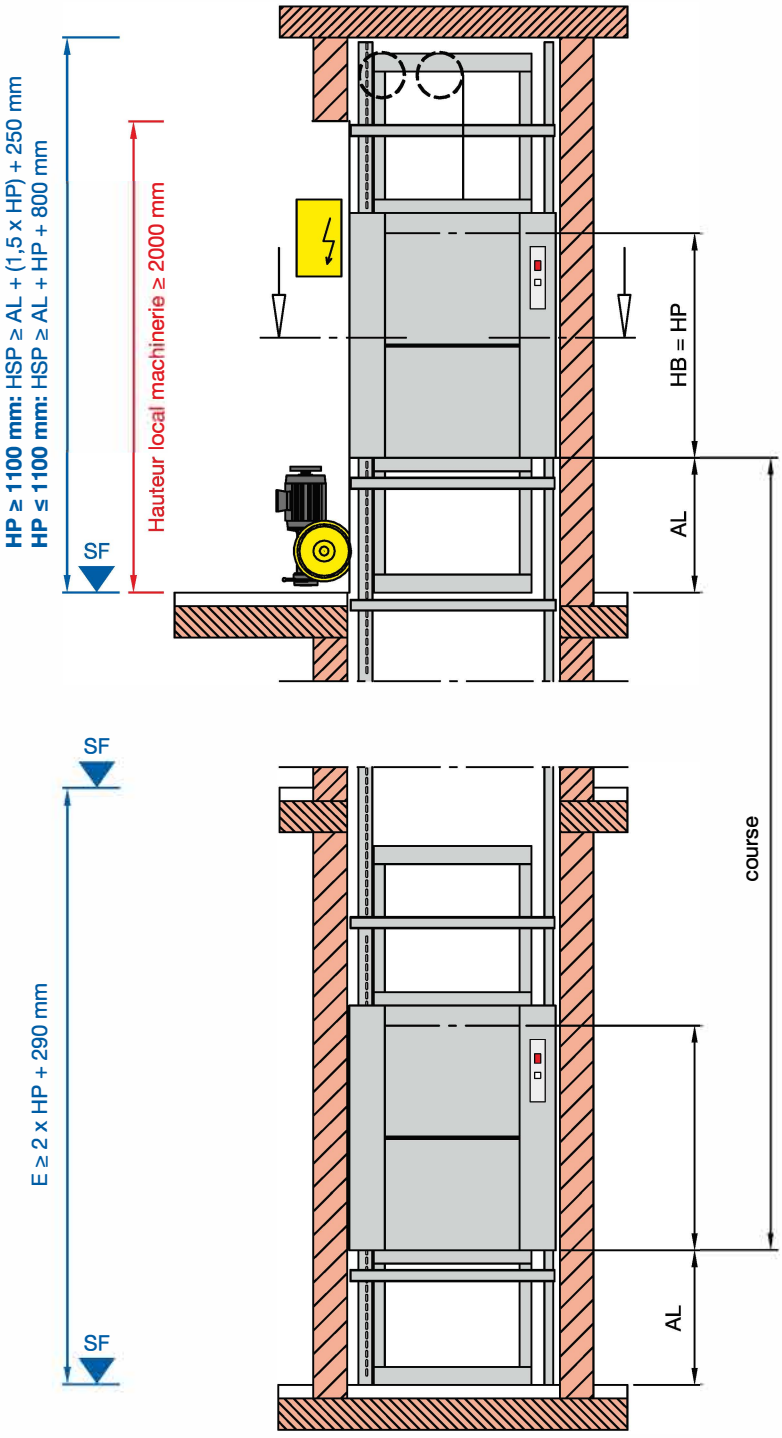
En cas de course supérieure à 4 m, merci de nous consulter pour vérification des dimensions de tambour!

ISO-A PORTES À GUILLOTINE SUR ALLÈGE

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE LATÉRALE HAUTE, **SANS BENNE PARACHUTÉE**

La largeur et la profondeur de gaine sont des dimensions minimum d'aplomb. La largeur, la profondeur et la hauteur de benne sont modulables en intervalles de 25 mm. **ATTENTIO**N: Les fermetures de cabine optionnelles modifient le passage libre de la porte et/ou les dimensions de gaine (voir dans OPTIONS-SKG)!

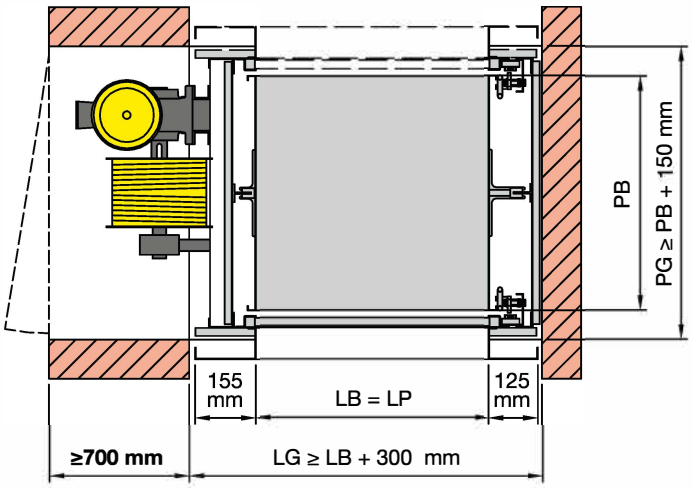
Un passage sous la gaine est interdit!



ATTENTION:
Portillon machinerie à procurer sur les lieux!

Précisez la position du local machinerie (droite ou gauche) par rapport à la porte palière du haut.

Largeur local machinerie = profondeur de gaine



LB	=	largeur de benne		**min. 500 jusqu'à max. 1000 mm**
PB	=	profondeur de benne		**min. 650 jusqu'à max. 1000 mm**
HB	=	hauteur de benne		**min. 600 jusqu'à max. 1200 mm**
LP	=	largeur de porte	=	largeur de benne
HP	=	hauteur de porte	=	hauteur de benne
AL	=	allège	=	au moins 700 mm
LG	=	largeur de gaine	=	à plomb
PG	=	profondeur de gaine	=	à plomb
HSP	=	hauteur d'arrivée	=	hauteur sous plafond
SF	=	sol fini		
E	=	entre-niveaux minimum (sol fini à sol fini) pour service l'un au-dessus de l'autre		

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE LATÉRALE HAUTE, **SANS BENNE PARACHUTÉE**

charge utile	surface de benne	vitesse	2 niveaux 2 portes	3 niveaux 3 portes	4 niveaux 4 portes	5 niveaux 5 portes	6 niveaux 6 portes
50 kg	≤ 0,4 m²	0,3 m/s	A.03.050.04.02	A.03.050.04.03	A.03.050.04.04	A.03.050.04.05	A.03.050.04.06
100 kg	≤ 0,4 m²	0,3 m/s	A.03.100.04.02	A.03.100.04.03	A.03.100.04.04	A.03.100.04.05	A.03.100.04.06
100 kg	≤ 0,6 m²	0,3 m/s	A.03.100.06.02	A.03.100.06.03	A.03.100.06.04	A.03.100.06.05	A.03.100.06.06
100 kg	≤ 0,8 m²	0,3 m/s	A.03.100.08.02	A.03.100.08.03	A.03.100.08.04	A.03.100.08.05	A.03.100.08.06
100 kg	≤ 1,0 m²	0,3 m/s	A.03.100.10.02	A.03.100.10.03	A.03.100.10.04	A.03.100.10.05	A.03.100.10.06
200 kg	≤ 1,0 m²	0,15 m/s	A.03.200.10.02	A.03.200.10.03	A.03.200.10.04	A.03.200.10.05	A.03.200.10.06
300 kg	≤ 1,0 m²	0,15 m/s	A.03.300.10.02	A.03.300.10.03	A.03.300.10.04	A.03.300.10.05	A.03.300.10.06
			à partir de 7 niveaux prix sur demande				

- standard conforme à la EN 81-3 et directive machine 2006/42/CE
- en standad une course de 3 m par niveau est prévue

ATTENTION:
Selon la norme EN81-3 chapitre 8.5, un système de fermeture de benne peut être exigé. Vous trouvez les plus-values dans OPTIONS-SKG

ÉQUIPEMENT STANDARD

PYLÔNE
- autoporteur, profils spécials en finition galvanisée et laminés à froid
- pré-monté en sections de 2 m, avec rails de guidage T 45 x 5 mm et canalisations électrique

BENNE
- en acier galvanisé avec coulisseaux réglables
- équipée d'une étagère amovible en finition galvanisée
- batoude d'équilibrage pour câble de traction

PORTES PALIÈRES
- à guillotine, manuelles à 2 vantaux en finition galvanisée, selon norme DIN 18092 (TÜV)
- montants en finition galvanisée; comme définis sur le plan d'installation
- verrouillage de la porte homologués, et contrôlée (TÜV)

TREUIL
- transmission à vis sans fin, protection IP54, avec frein à disque et volant à main, alimentation 400 V / 50 Hz (ICE)
- tambour Ø 240 mm pour 2 câbles Ø 5 ou 6 mm

MANOVEUVRE ÉLECTRIQUE
- appel et renvoi en 24 V, circuit de sécurité 48 V
- embrochable et pré-câblée
- ronfleur
- indicateur de position à chaque étage
- éclairage du local machinerie avec prise

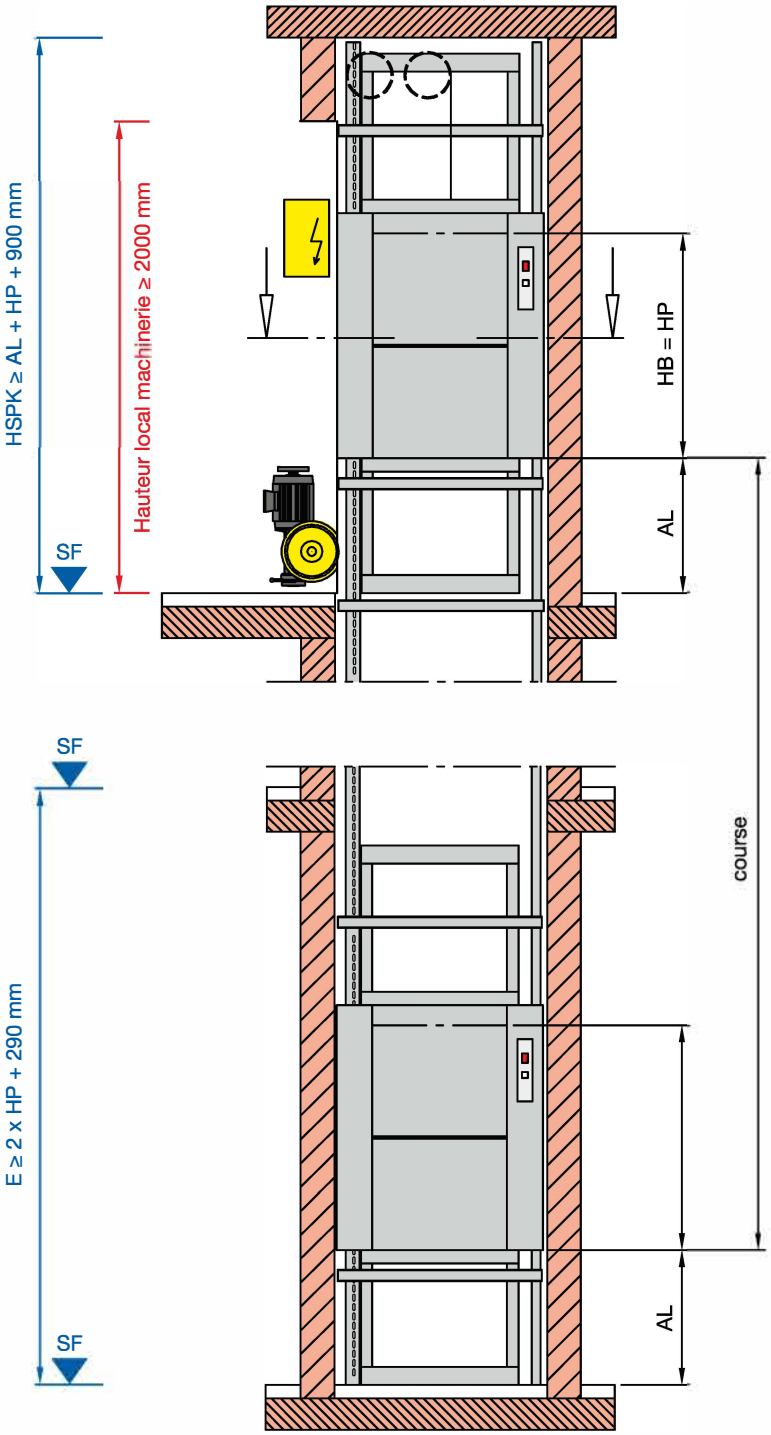
En cas de course supérieure à 4 m, merci de nous consulter pour vérification des dimensions de tambour!

ISO-A PORTES À GUILLOTINE SUR ALLÈGE

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE LATÉRALE HAUTE, **AVEC BENNE PARACHUTÉE**

La largeur et la profondeur de gaine sont des dimensions minimum d'aplomb. La largeur, la profondeur et la hauteur de benne sont modulables en intervalles de 25 mm. **ATTENTIO**N: Les fermetures de cabine optionnelles modifient le passage libre de la porte et/ou les dimensions de gaine (voir dans OPTIONS-SKG)!

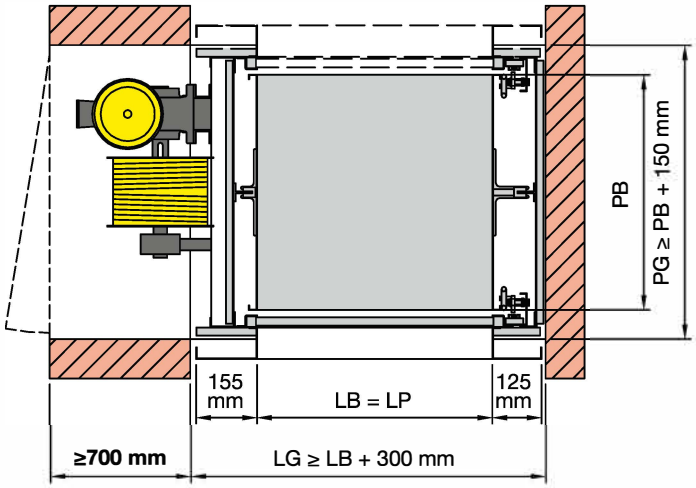
Les forces de retenue et d'amortissement indiquées sur le plan sont à respecter!



ATTENTION:
Portillon machinerie à procurer sur les lieux!

Précisez la position du local machinerie (droite ou gauche) par rapport à la porte palière du haut.

Largeur local machinerie = profondeur de gaine



LB	=	largeur de benne		**min. 500 jusqu'à max. 1000 mm**
PB	=	profondeur de benne		**min. 700 jusqu'à max. 1000 mm**
HB	=	hauteur de benne		**min. 600 jusqu'à max. 1200 mm**
LP	=	largeur de porte	=	largeur de benne
HP	=	hauteur de porte	=	hauteur de benne
AL	=	allège	=	celle du bas min. 800mm et autres min. 700 mm
LG	=	largeur de gaine	=	à plomb
PG	=	profondeur de gaine	=	à plomb
HSP	=	hauteur d'arrivée	=	hauteur sous plafond
SF	=	sol fini		
E	=	entre-niveaux minimum (sol fini à sol fini) pour service l'un au-dessus de l'autre		

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE LATÉRALE HAUTE, **AVEC BENNE PARACHUTÉE**

charge utile	surface de benne	vitesse	2 niveaux 2 portes	3 niveaux 3 portes	4 niveaux 4 portes	5 niveaux 5 portes	6 niveaux 6 portes
50 kg	≤ 0,4 m²	0,3 m/s	A.04.050.04.02	A.04.050.04.03	A.04.050.04.04	A.04.050.04.05	A.04.050.04.06
100 kg	≤ 0,4 m²	0,3 m/s	A.04.100.04.02	A.04.100.04.03	A.04.100.04.04	A.04.100.04.05	A.04.100.04.06
100 kg	≤ 0,6 m²	0,3 m/s	A.04.100.06.02	A.04.100.06.03	A.04.100.06.04	A.04.100.06.05	A.04.100.06.06
100 kg	≤ 0,8 m²	0,3 m/s	A.04.100.08.02	A.04.100.08.03	A.04.100.08.04	A.04.100.08.05	A.04.100.08.06
100 kg	≤ 1,0 m²	0,3 m/s	A.04.100.10.02	A.04.100.10.03	A.04.100.10.04	A.04.100.10.05	A.04.100.10.06
200 kg	≤ 1,0 m²	0,15 m/s	A.04.200.10.02	A.04.200.10.03	A.04.200.10.04	A.04.200.10.05	A.04.200.10.06
300 kg	≤ 1,0 m²	0,15 m/s	A.04.300.10.02	A.04.300.10.03	A.04.300.10.04	A.04.300.10.05	A.04.300.10.06
			à partir de 7 niveaux prix sur demande				

- standard conforme à la EN 81-3 et directive machine 2006/42/CE
- en standad une course de 3 m par niveau est prévue

ATTENTION:
Selon la norme EN81-3 chapitre 8.5, un système de fermeture de benne peut être exigé. Vous trouvez les plus-values dans OPTIONS-SKG

ÉQUIPEMENT STANDARD

PYLÔNE
- autoporteur, profils spécials en finition galvanisée et laminés à froid
- pré-monté en sections de 2 m, avec rails de guidage T 45 x 5 mm et canalisations électrique
- butée d'armortissement Ø 80 mm

BENNE
- en acier galvanisé avec coulisseaux réglables
- équipée d'une étagère amovible en finition galvanisée
- batoude d'équilibrage pour câble de traction
- parachute, modèle contrôlé (TÜV)

PORTES PALIÈRES
- à guillotine, manuelles à 2 vantaux en finition galvanisée, selon norme DIN 18092 (TÜV)
- montants en finition galvanisée; comme définis sur le plan d'installation
- verrouillage de la porte homologués, et contrôlée (TÜV)

TREUIL
- transmission à vis sans fin, protection IP54, avec frein à disque et volant à main, alimentation 400 V / 50 Hz (ICE)
- tambour Ø 240 mm pour 2 câbles Ø 5 ou 6 mm

MANOVEUVRE ÉLECTRIQUE
- appel et renvoi en 24 V, circuit de sécurité 48 V
- embrochable et pré-câblée
- ronfleur
- indicateur de position à chaque étage
- éclairage du local machinerie avec prise

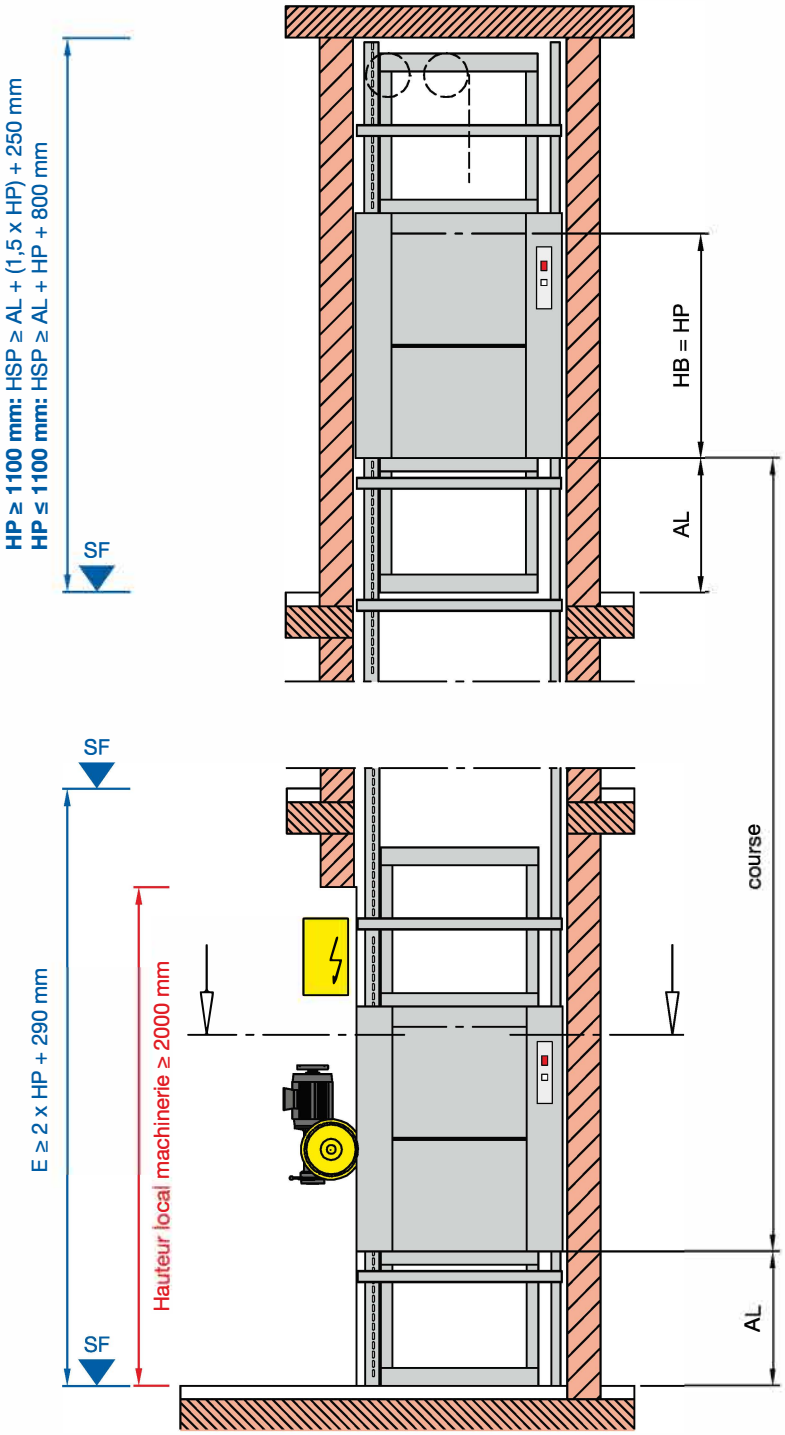
En cas de course supérieure à 4 m, merci de nous consulter pour vérification des dimensions de tambour!

ISO-A PORTES À GUILLOTINE SUR ALLÈGE

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE LATÉRALE BASSE, **SANS BENNE PARACHUTÉE**

La largeur et la profondeur de gaine sont des dimensions minimum d'aplomb. La largeur, la profondeur et la hauteur de benne sont modulables en intervalles de 25 mm. **ATTENTIO**N: Les fermetures de cabine optionnelles modifient le passage libre de la porte et/ou les dimensions de gaine (voir dans OPTIONS-SKG)!

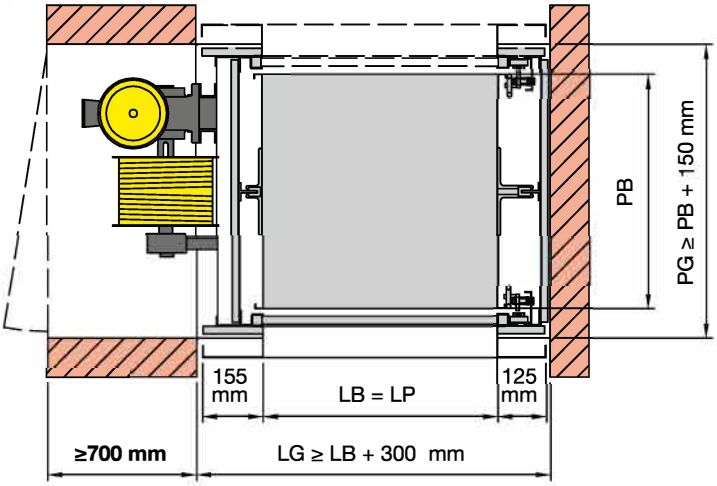
Un passage sous la gaine est interdit!



ATTENTION:
Portillon machinerie à procurer sur les lieux!

Précisez la position du local machinerie (droite ou gauche) par rapport à la porte palière du bas.

Largeur local machinerie = profondeur de gaine



LB	=	largeur de benne		**min. 500 jusqu'à max. 1000 mm**
PB	=	profondeur de benne		**min. 650 jusqu'à max. 1000 mm**
HB	=	hauteur de benne		**min. 600 jusqu'à max. 1200 mm**
LP	=	largeur de porte	=	largeur de benne
HP	=	hauteur de porte	=	hauteur de benne
AL	=	allège	=	au moins 700 mm
LG	=	largeur de gaine	=	à plomb
PG	=	profondeur de gaine	=	à plomb
HSP	=	hauteur d'arrivée	=	hauteur sous plafond
SF	=	sol fini		
E	=	entre-niveaux minimum (sol fini à sol fini) pour service l'un au-dessus de l'autre		

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE LATÉRALE BASSE, **SANS BENNE PARACHUTÉE**

charge utile	surface de benne	vitesse	2 niveaux 2 portes	3 niveaux 3 portes	4 niveaux 4 portes	5 niveaux 5 portes	6 niveaux 6 portes
50 kg	≤ 0,4 m²	0,3 m/s	A.05.050.04.02	A.05.050.04.03	A.05.050.04.04	A.05.050.04.05	A.05.050.04.06
100 kg	≤ 0,4 m²	0,3 m/s	A.05.100.04.02	A.05.100.04.03	A.05.100.04.04	A.05.100.04.05	A.05.100.04.06
100 kg	≤ 0,6 m²	0,3 m/s	A.05.100.06.02	A.05.100.06.03	A.05.100.06.04	A.05.100.06.05	A.05.100.06.06
100 kg	≤ 0,8 m²	0,3 m/s	A.05.100.08.02	A.05.100.08.03	A.05.100.08.04	A.05.100.08.05	A.05.100.08.06
100 kg	≤ 1,0 m²	0,3 m/s	A.05.100.10.02	A.05.100.10.03	A.05.100.10.04	A.05.100.10.05	A.05.100.10.06
200 kg	≤ 1,0 m²	0,15 m/s	A.05.200.10.02	A.05.200.10.03	A.05.200.10.04	A.05.200.10.05	A.05.200.10.06
300 kg	≤ 1,0 m²	0,15 m/s	A.05.300.10.02	A.05.300.10.03	A.05.300.10.04	A.05.300.10.05	A.05.300.10.06
			à partir de 7 niveaux prix sur demande				

- standard conforme à la EN 81-3 et directive machine 2006/42/CE
- en standad une course de 3 m par niveau est prévue

ATTENTION:
Selon la norme EN81-3 chapitre 8.5, un système de fermeture de benne peut être exigé. Vous trouvez les plus-values dans OPTIONS-SKG

ÉQUIPEMENT STANDARD

PYLÔNE
- autoporteur, profils spécials en finition galvanisée et laminés à froid
- pré-monté en sections de 2 m, avec rails de guidage T 45 x 5 mm et canalisations électrique

BENNE
- en acier galvanisé avec coulisseaux réglables
- équipée d'une étagère amovible en finition galvanisée
- batoude d'équilibrage pour câble de traction

PORTES PALIÈRES
- à guillotine, manuelles à 2 vantaux en finition galvanisée, selon norme DIN 18092 (TÜV)
- montants en finition galvanisée; comme définis sur le plan d'installation
- verrouillage de la porte homologués, et contrôlée (TÜV)

TREUIL
- transmission à vis sans fin, protection IP54, avec frein à disque et volant à main, alimentation 400 V / 50 Hz (ICE)
- tambour Ø 240 mm pour 2 câbles Ø 5 ou 6 mm

MANOVEUVRE ÉLECTRIQUE
- appel et renvoi en 24 V, circuit de sécurité 48 V
- embrochable et pré-câblée
- ronfleur
- indicateur de position à chaque étage
- éclairage du local machinerie avec prise

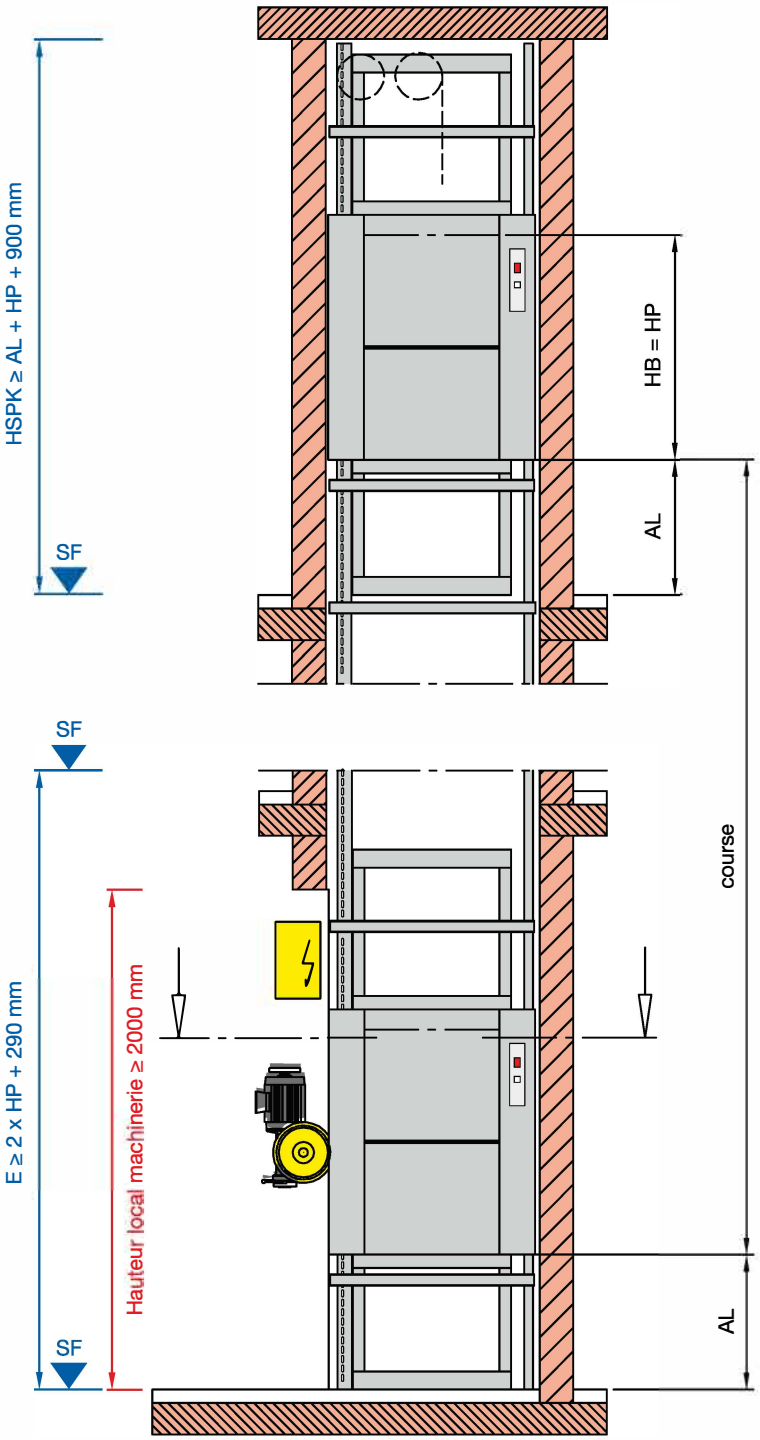
En cas de course supérieure à 4 m, merci de nous consulter pour vérification des dimensions de tambour!

ISO-A PORTES À GUILLOTINE SUR ALLÈGE

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE LATÉRALE BASSE, **AVEC BENNE PARACHUTÉE**

La largeur et la profondeur de gaine sont des dimensions minimum d'aplomb. La largeur, la profondeur et la hauteur de benne sont modulables en intervalles de 25 mm. **ATTENTIO**N: Les fermetures de cabine optionnelles modifient le passage libre de la porte et/ou les dimensions de gaine (voir dans OPTIONS-SKG)!

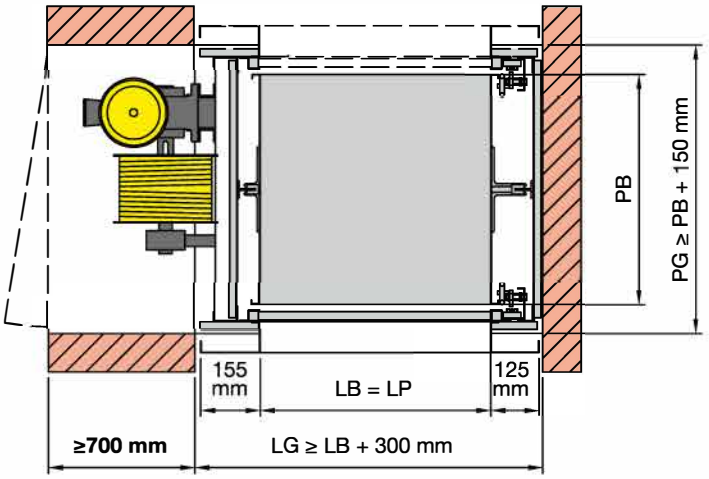
Les forces de retenue et d'amortissement indiquées sur le plan sont à respecter!



ATTENTION:
Portillon machinerie à procurer sur les lieux!

Précisez la position du local machinerie (droite ou gauche) par rapport à la porte palière du bas.

Largeur local machinerie = profondeur de gaine



LB	=	largeur de benne		**min. 500 jusqu'à max. 1000 mm**
PB	=	profondeur de benne		**min. 700 jusqu'à max. 1000 mm**
HB	=	hauteur de benne		**min. 600 jusqu'à max. 1200 mm**
LP	=	largeur de porte	=	largeur de benne
HP	=	hauteur de porte	=	hauteur de benne
AL	=	allège	=	celle du bas min. 800mm et autres min. 700 mm
LG	=	largeur de gaine	=	à plomb
PG	=	profondeur de gaine	=	à plomb
HSP	=	hauteur d'arrivée	=	hauteur sous plafond
SF	=	sol fini		
E	=	entre-niveaux minimum (sol fini à sol fini) pour service l'un au-dessus de l'autre		

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE LATÉRALE BASSE, **AVEC BENNE PARACHUTÉE**

charge utile	surface de benne	vitesse	2 niveaux 2 portes	3 niveaux 3 portes	4 niveaux 4 portes	5 niveaux 5 portes	6 niveaux 6 portes
50 kg	≤ 0,4 m²	0,3 m/s	A.06.050.04.02	A.06.050.04.03	A.06.050.04.04	A.06.050.04.05	A.06.050.04.06
100 kg	≤ 0,4 m²	0,3 m/s	A.06.100.04.02	A.06.100.04.03	A.06.100.04.04	A.06.100.04.05	A.06.100.04.06
100 kg	≤ 0,6 m²	0,3 m/s	A.06.100.06.02	A.06.100.06.03	A.06.100.06.04	A.06.100.06.05	A.06.100.06.06
100 kg	≤ 0,8 m²	0,3 m/s	A.06.100.08.02	A.06.100.08.03	A.06.100.08.04	A.06.100.08.05	A.06.100.08.06
100 kg	≤ 1,0 m²	0,3 m/s	A.06.100.10.02	A.06.100.10.03	A.06.100.10.04	A.06.100.10.05	A.06.100.10.06
200 kg	≤ 1,0 m²	0,15 m/s	A.06.200.10.02	A.06.200.10.03	A.06.200.10.04	A.06.200.10.05	A.06.200.10.06
300 kg	≤ 1,0 m²	0,15 m/s	A.06.300.10.02	A.06.300.10.03	A.06.300.10.04	A.06.300.10.05	A.06.300.10.06
			à partir de 7 niveaux prix sur demande				

- standard conforme à la EN 81-3 et directive machine 2006/42/CE
- en standad une course de 3 m par niveau est prévue

ATTENTION:
Selon la norme EN81-3 chapitre 8.5, un système de fermeture de benne peut être exigé. Vous trouvez les plus-values dans OPTIONS-SKG

ÉQUIPEMENT STANDARD

PYLÔNE
- autoporteur, profils spécials en finition galvanisée et laminés à froid
- pré-monté en sections de 2 m, avec rails de guidage T 45 x 5 mm et canalisations électrique
- butée d'armortissement Ø 80 mm

BENNE
- en acier galvanisé avec coulisseaux réglables
- équipée d'une étagère amovible en finition galvanisée
- batoude d'équilibrage pour câble de traction
- parachute, modèle contrôlé (TÜV)

PORTES PALIÈRES
- à guillotine, manuelles à 2 vantaux en finition galvanisée, selon norme DIN 18092 (TÜV)
- montants en finition galvanisée; comme définis sur le plan d'installation
- verrouillage de la porte homologués, et contrôlée (TÜV)

TREUIL
- transmission à vis sans fin, protection IP54, avec frein à disque et volant à main, alimentation 400 V / 50 Hz (ICE)
- tambour Ø 240 mm pour 2 câbles Ø 5 ou 6 mm

MANOVEUVRE ÉLECTRIQUE
- appel et renvoi en 24 V, circuit de sécurité 48 V
- embrochable et pré-câblée
- ronfleur
- indicateur de position à chaque étage
- éclairage du local machinerie avec prise

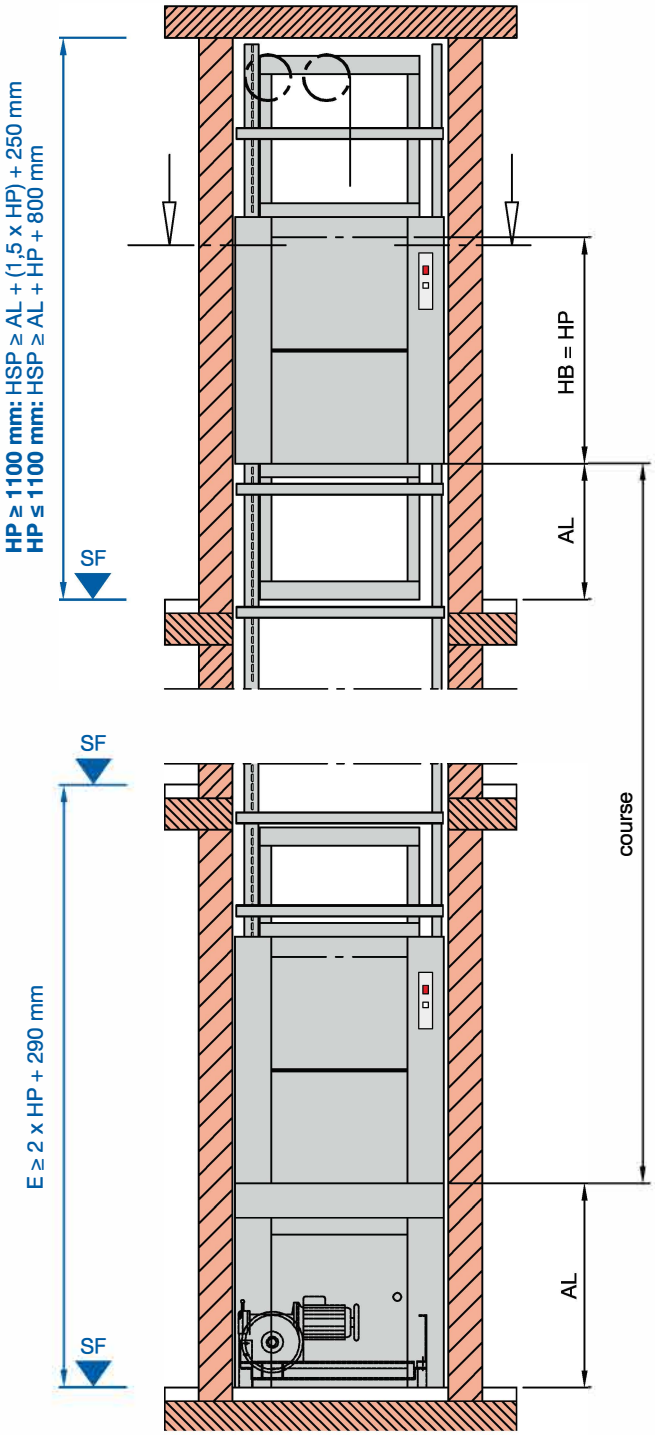
En cas de course supérieure à 4 m, merci de nous consulter pour vérification des dimensions de tambour!

ISO-A PORTES À GUILLOTINE SUR ALLÈGE

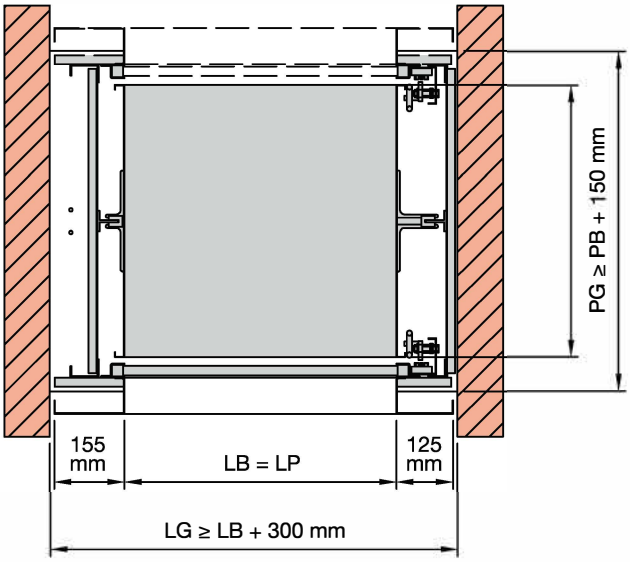
SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE BASSE DANS L'ALLÈGE, **SANS BENNE PARACHUTÉE**

La largeur et la profondeur de gaine sont des dimensions minimum d'aplomb. La largeur, la profondeur et la hauteur de benne sont modulables en intervalles de 25 mm. **ATTENTIO**N: Les fermetures de cabine optionnelles modifient le passage libre de la porte et/ou les dimensions de gaine (voir dans OPTIONS-SKG)!

Un passage sous la gaine est interdit!



ATTENTION:
La position de la machinerie doit être déterminée en accord avec le service de contrôle.



LB	=	largeur de benne		**min. 500 jusqu'à max. 1000 mm**
PB	=	profondeur de benne		**min. 500 jusqu'à max. 1000 mm**
HB	=	hauteur de benne		**min. 600 jusqu'à max. 1200 mm**
LP	=	largeur de porte	=	largeur de benne
HP	=	hauteur de porte	=	hauteur de benne
AL	=	allège	=	en bas min. 900 mm, autres au moins 700 mm
LG	=	largeur de gaine	=	à plomb
PG	=	profondeur de gaine	=	à plomb
HSP	=	hauteur d'arrivée	=	hauteur sous plafond
SF	=	sol fini		
E	=	entre-niveaux minimum (sol fini à sol fini) pour service l'un au-dessus de l'autre		

SERVICE MÊME FACE OU OPPOSÉ, MACHINE BASSE DANS L'ALLÈGE, **SANS BENNE PARACHUTÉE**

charge utile	surface de benne	vitesse	2 niveaux 2 portes	3 niveaux 3 portes	4 niveaux 4 portes	5 niveaux 5 portes	6 niveaux 6 portes
50 kg	≤ 0,4 m²	0,3 m/s	A.07.050.04.02	A.07.050.04.03	A.07.050.04.04	A.07.050.04.05	A.07.050.04.06
100 kg	≤ 0,4 m²	0,3 m/s	A.07.100.04.02	A.07.100.04.03	A.07.100.04.04	A.07.100.04.05	A.07.100.04.06
100 kg	≤ 0,6 m²	0,3 m/s	A.07.100.06.02	A.07.100.06.03	A.07.100.06.04	A.07.100.06.05	A.07.100.06.06
100 kg	≤ 0,8 m²	0,3 m/s	A.07.100.08.02	A.07.100.08.03	A.07.100.08.04	A.07.100.08.05	A.07.100.08.06
100 kg	≤ 1,0 m²	0,3 m/s	A.07.100.10.02	A.07.100.10.03	A.07.100.10.04	A.07.100.10.05	A.07.100.10.06
200 kg	≤ 1,0 m²	0,15 m/s					
300 kg	≤ 1,0 m²	0,15 m/s					
			à partir de 7 niveaux prix sur demande				

- standard conforme à la EN 81-3 et directive machine 2006/42/CE
- en standad une course de 3 m par niveau est prévue

ATTENTION:
Selon la norme EN81-3 chapitre 8.5, un système de fermeture de benne peut être exigé. Vous trouvez les plus-values dans OPTIONS-SKG

ÉQUIPEMENT STANDARD

PYLÔNE
- autoporteur, profils spécials en finition galvanisée et laminés à froid
- pré-monté en sections de 2 m, avec rails de guidage T 45 x 5 mm et canalisations électrique

BENNE
- en acier galvanisé avec coulisseaux réglables
- équipée d'une étagère amovible en finition galvanisée
- batoude d'équilibrage pour câble de traction

PORTES PALIÈRES
- à guillotine, manuelles à 2 vantaux en finition galvanisée, selon norme DIN 18092 (TÜV)
- montants en finition galvanisée; comme définis sur le plan d'installation
- verrouillage de la porte homologués, et contrôlée (TÜV)

PORTILLON D'ACCÈS MACHINERIE
- battant en finition galvanisé à 1 ou 2 vantaux (LP ≥ 800 mm = 2 vantaux) et serrure, position des gons au choix (pour portillon 1 vantail)
- verrouillage de la porte homologués, comme définis sur le plan d'installation

TREUIL
- transmission à vis sans fin, protection IP54, avec frein à disque et volant à main, alimentation 400 V / 50 Hz (ICE)
- tambour Ø 240 mm pour 2 câbles Ø 5 ou 6 mm

MANOEUVRE ÉLECTRIQUE
- contrôleur dans une armoire à l'extérieur de la gaine
- appel et renvoi en 24 V, circuit de sécurité 48 V
- embrochable et pré-câblée
- ronfleur
- indicateur de position à chaque étage
- éclairage du local machinerie avec prise

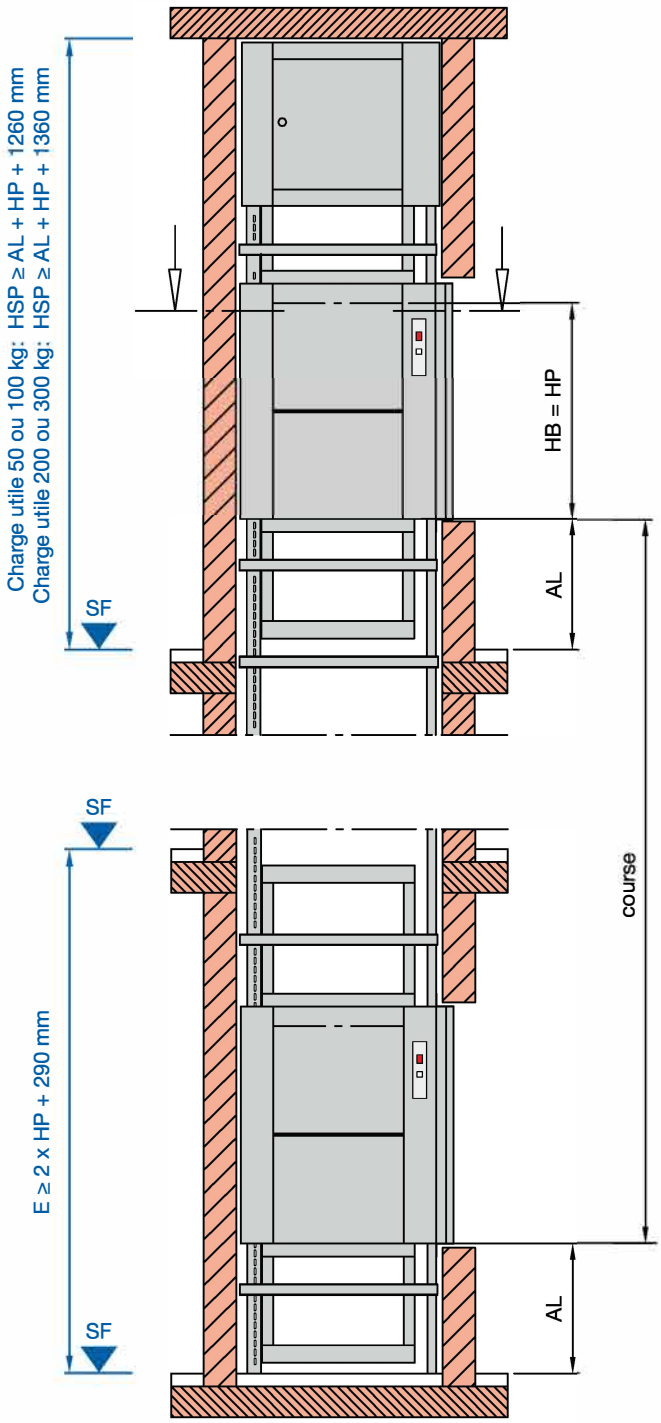
En cas de course supérieure à 4 m, merci de nous consulter pour vérification des dimensions de tambour!

ISO-A PORTES À GUILLOTINE SUR ALLÈGE

SERVICE ÉQUERRE, MACHINE HAUTE, **SANS BENNE PARACHUTÉE**

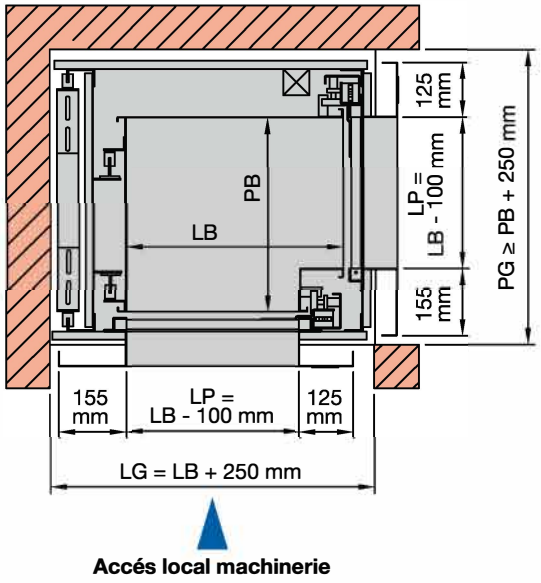
La largeur et la profondeur de gaine sont des dimensions minimum d'aplomb. La largeur, la profondeur et la hauteur de benne sont modulables en intervalles de 25 mm. **ATTENTIO**N: Les fermetures de cabine optionnelles modifient le passage libre de la porte et/ou les dimensions de gaine (voir dans OPTIONS-SKG)!

Un passage sous la gaine est interdit!



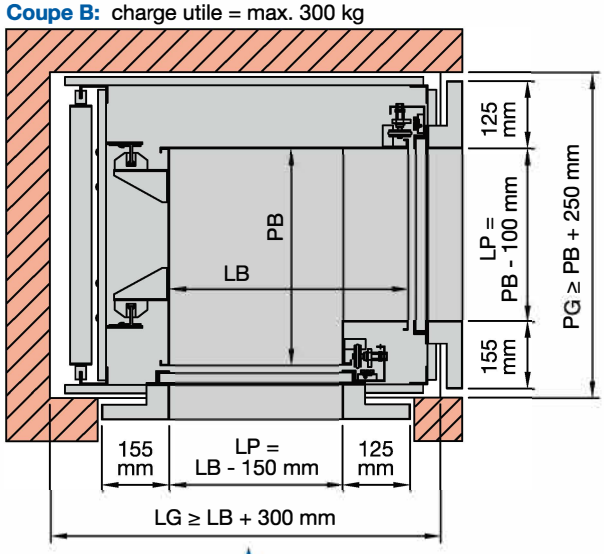
Construction inversée également possible.

Coupe A: charge utile = max. 100 kg



Accès local machinerie

Coupe B: charge utile = max. 300 kg



Accès local machinerie

LB	=	largeur de benne	**A**	**min. 500 jusqu'à max. 800 mm**	**B** **min. 700 jusqu'à max. 1000 mm**
PB	=	profondeur de benne	**A**	**min. 500 jusqu'à max. 1000 mm**	**B** **min. 700 jusqu'à max. 1000 mm**
HB	=	hauteur de benne	**A**	**min. 600 jusqu'à max. 1200 mm**	**B** **min. 600 jusqu'à max. 1200 mm**
LP	=	largeur de porte	=	voir les coupes	
HP	=	hauteur de benne	=	hauteur de benne	
AL	=	allège	=	au moins 700 mm	
LG	=	largeur de gaine	=	à plomb	
PG	=	profondeur de gaine	=	à plomb	
HSP	=	hauteur d'arrivée	=	hauteur sous plafond	
SF	=	sol fini			
E	=	entre-niveaux minimum (sol fini à sol fini) pour service l'un au-dessus de l'autre			

SERVICE ÉQUERRE, MACHINE HAUTE, **SANS BENNE PARACHUTÉE**

charge utile	surface de benne	vitesse	2 niveaux 2 portes	3 niveaux 3 portes	4 niveaux 4 portes	5 niveaux 5 portes	6 niveaux 6 portes
50 kg	≤ 0,4 m²	0,4 m/s	A.09.050.04.02	A.09.050.04.03	A.09.050.04.04	A.09.050.04.05	A.09.050.04.06
100 kg	≤ 0,4 m²	0,4 m/s	A.09.100.04.02	A.09.100.04.03	A.09.100.04.04	A.09.100.04.05	A.09.100.04.06
100 kg	≤ 0,6 m²	0,4 m/s	A.09.100.06.02	A.09.100.06.03	A.09.100.06.04	A.09.100.06.05	A.09.100.06.06
100 kg	≤ 0,8 m²	0,4 m/s	A.09.100.08.02	A.09.100.08.03	A.09.100.08.04	A.09.100.08.05	A.09.100.08.06
100 kg	≤ 1,0 m²	0,4 m/s	A.09.100.10.02	A.09.100.10.03	A.09.100.10.04	A.09.100.10.05	A.09.100.10.06
200 kg	≤ 1,0 m²	0,25 m/s	A.09.200.10.02	A.09.200.10.03	A.09.200.10.04	A.09.200.10.05	A.09.200.10.06
300 kg	≤ 1,0 m²	0,25 m/s	A.09.300.10.02	A.09.300.10.03	A.09.300.10.04	A.09.300.10.05	A.09.300.10.06
			à partir de 7 niveaux prix sur demande				

- standard conforme à la EN 81-3 et directive machine 2006/42/CE
- en standad une course de 3 m par niveau est prévue

ATTENTION:
Selon la norme EN81-3 chapitre 8.5, un système de fermeture de benne peut être exigé. Vous trouvez les plus-values dans OPTIONS-SKG sur les pages 10 et 11.

ÉQUIPEMENT STANDARD

PYLÔNE
- autoporteur, profils spécials en finition galvanisée et laminés à froid
- pré-monté en sections de 2 m, avec rails de guidage T 45 x 5 mm et canalisations électrique

BENNE
- en acier galvanisé avec coulisseaux réglables
- équipée d'une étagère amovible en finition galvanisée
- batoude d'équilibrage pour câble de traction

PORTES PALIÈRES
- à guillotine, manuelles à 2 vantaux en finition galvanisée, selon norme DIN 18092 (TÜV)
- montants en finition galvanisée; comme définis sur le plan d'installation
- verrouillage de la porte homologués, et contrôlée (TÜV)

PORTILLON D'ACCÈS MACHINERIE
- battant en finition galvanisé à 1 ou 2 vantaux (LP ≥ 800 mm = 2 vantaux) et serrure, position des gons au choix (pour portillon 1 vantail)
- verrouillage de la porte homologués, comme définis sur le plan d'installation

TREUIL
- transmission à vis sans fin, protection IP54, avec frein à disque et volant à main, alimentation 400 V / 50 Hz (ICE)
- charge utile = 50 à 100 kg: poulie Ø 300 mm pour 2 ou bien 3 câbles Ø 6 mm
- charge utile = 100 à 300 kg: 2 roues dentée pour 2 chaînes 5/8 x 3/8" DIN 8187

CONTRE-POIDS OU MASSE D'ÉQUILIBRAGE
- cadres et gueuses

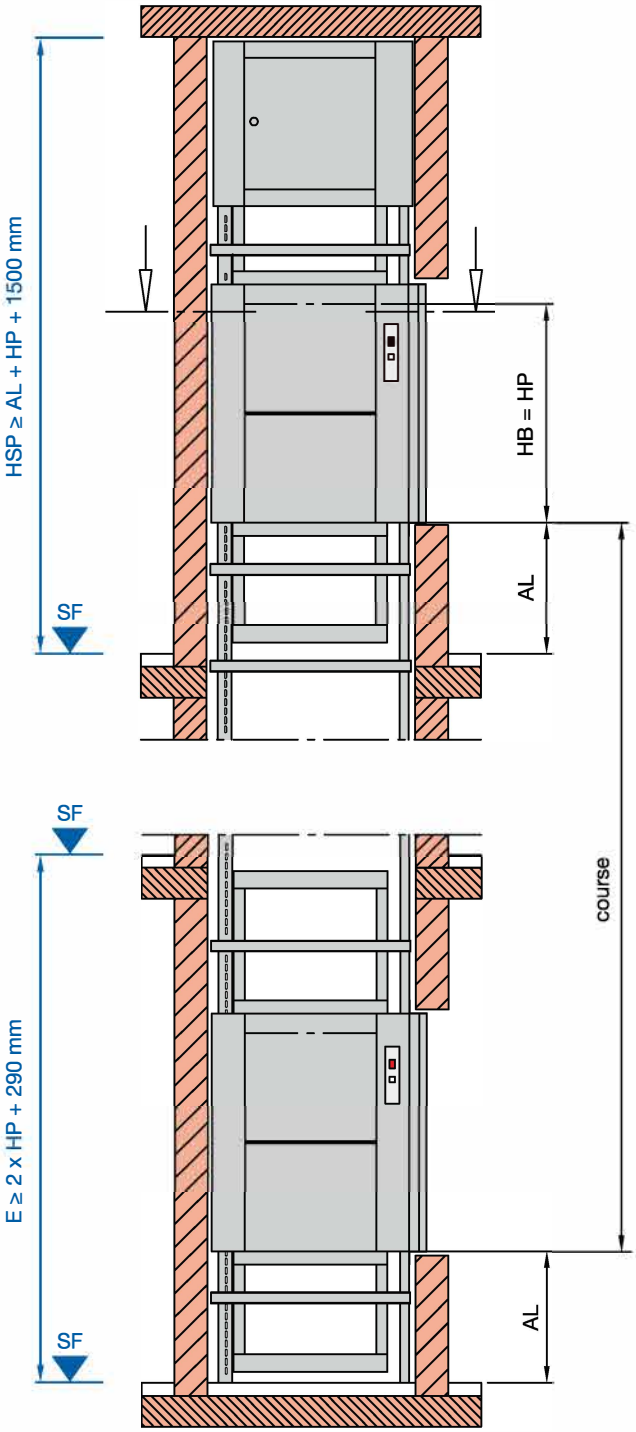
MANOVEUVRE ÉLECTRIQUE
- appel et renvoi en 24 V, circuit de sécurité 48 V
- embrochable et pré-câblée
- ronfleur
- indicateur de position à chaque étage
- éclairage du local machinerie avec prise

ISO-A PORTES À GUILLOTINE SUR ALLÈGE

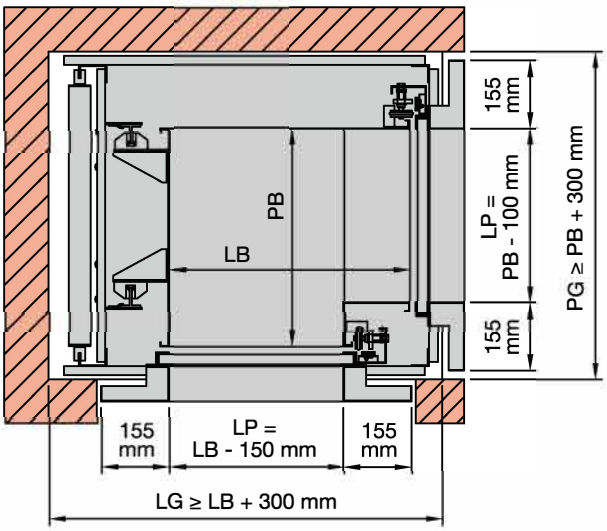
SERVICE ÉQUERRE, MACHINE HAUTE, **AVEC BENNE PARACHUTÉE**

La largeur et la profondeur de gaine sont des dimensions minimum d'aplomb. La largeur, la profondeur et la hauteur de benne sont modulables en intervalles de 25 mm. **ATTENTION**: Les fermetures de cabine optionnelles modifient le passage libre de la porte et/ou les dimensions de gaine (voir dans OPTIONS-SKG)!

Les forces de retenue et d'amortissement indiquées sur le plan sont à respecter!



Construction inversée également possible.



Accès local machinerie

LB	=	largeur de benne		**min. 700 jusqu'à max. 1000 mm**
PB	=	profondeur de benne		**min. 700 jusqu'à max. 1000 mm**
HB	=	hauteur de benne		**min. 600 jusqu'à max. 1200 mm**
LP	=	largeur de porte	=	voir la coupe
HP	=	hauteur de porte	=	hauteur de benne
AL	=	allège	=	celle du bas min. 800mm et autres min. 700 mm
LG	=	largeur de gaine	=	à plomb
PG	=	profondeur de gaine	=	à plomb
HSP	=	hauteur d'arrivée	=	hauteur sous plafond
SF	=	sol fini		
E	=	entre-niveaux minimum (sol fini à sol fini) pour service l'un au-dessus de l'autre		

SERVICE ÉQUERRE, MACHINE HAUTE, **AVEC BENNE PARACHUTÉE**

charge utile	surface de benne	vitesse	2 niveaux 2 portes	3 niveaux 3 portes	4 niveaux 4 portes	5 niveaux 5 portes	6 niveaux 6 portes
50 kg	≤ 0,4 m²	0,3 m/s	A.10.050.04.02	A.10.050.04.03	A.10.050.04.04	A.10.050.04.05	A.10.050.04.06
100 kg	≤ 0,4 m²	0,3 m/s	A.10.100.04.02	A.10.100.04.03	A.10.100.04.04	A.10.100.04.05	A.10.100.04.06
100 kg	≤ 0,6 m²	0,3 m/s	A.10.100.06.02	A.10.100.06.03	A.10.100.06.04	A.10.100.06.05	A.10.100.06.06
100 kg	≤ 0,8 m²	0,3 m/s	A.10.100.08.02	A.10.100.08.03	A.10.100.08.04	A.10.100.08.05	A.10.100.08.06
100 kg	≤ 1,0 m²	0,3 m/s	A.10.100.10.02	A.10.100.10.03	A.10.100.10.04	A.10.100.10.05	A.10.100.10.06
200 kg	≤ 1,0 m²	0,15 m/s	A.10.200.10.02	A.10.200.10.03	A.10.200.10.04	A.10.200.10.05	A.10.200.10.06
300 kg	≤ 1,0 m²	0,15 m/s	A.10.300.10.02	A.10.300.10.03	A.10.300.10.04	A.10.300.10.05	A.10.300.10.06
			à partir de 7 niveaux prix sur demande				

- standard conforme à la EN 81-3 et directive machine 2006/42/CE
- en standad une course de 3 m par niveau est prévue

ATTENTION:
Selon la norme EN81-3 chapitre 8.5, un système de fermeture de benne peut être exigé. Vous trouvez les plus-values dans OPTIONS-SKG

ÉQUIPEMENT STANDARD

PYLÔNE
- autoporteur, profils spécials en finition galvanisée et laminés à froid
- pré-monté en sections de 2 m, avec rails de guidage T 45 x 5 mm et canalisations électrique
- butée d'armortissement Ø 80 mm

BENNE
- en acier galvanisé avec coulisseaux réglables
- équipée d'une étagère amovible en finition galvanisée
- batoude d'équilibrage pour câble de traction
- parachute, modèle contrôlé (TÜV)

PORTES PALIÈRES
- à guillotine, manuelles à 2 vantaux en finition galvanisée, selon norme DIN 18092 (TÜV)
- montants en finition galvanisée; comme définis sur le plan d'installation
- verrouillage de la porte homologués, et contrôlée (TÜV)

PORTILLON D'ACCÈS MACHINERIE
- battant en finition galvanisé à 1 ou 2 vantaux (LP ≥ 800 mm = 2 vantaux) et serrure, position des gons au choix (pour portillon 1 vantail)
- verrouillage de la porte homologués, comme définis sur le plan d'installation

TREUIL
- transmission à vis sans fin, protection IP54, avec frein à disque et volant à main, alimentation 400 V / 50 Hz (ICE)
- tambour Ø 240 mm pour 2 câbles Ø 5 ou 6 mm

MANOVEUVRE ÉLECTRIQUE
- appel et renvoi en 24 V, circuit de sécurité 48 V
- embrochable et pré-câblée
- ronfleur
- indicateur de position à chaque étage
- éclairage du local machinerie avec prise

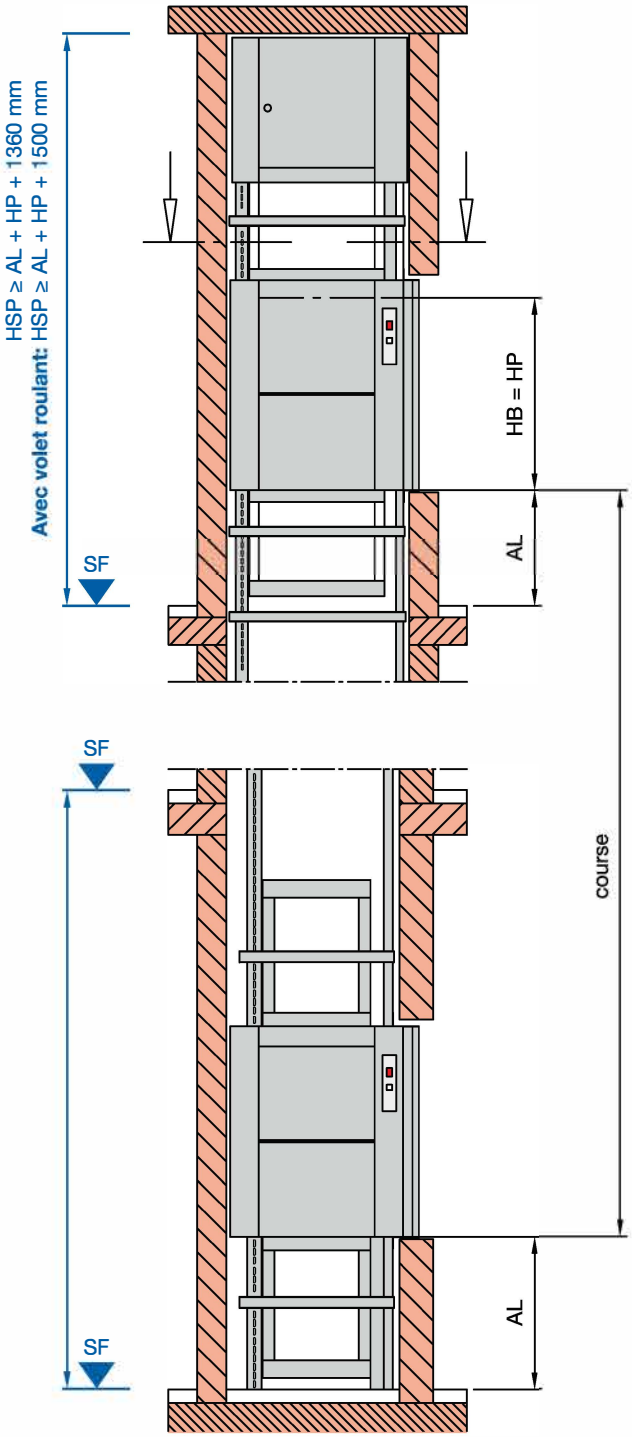
En cas de course supérieure à 4 m, merci de nous consulter pour vérification des dimensions de tambour!

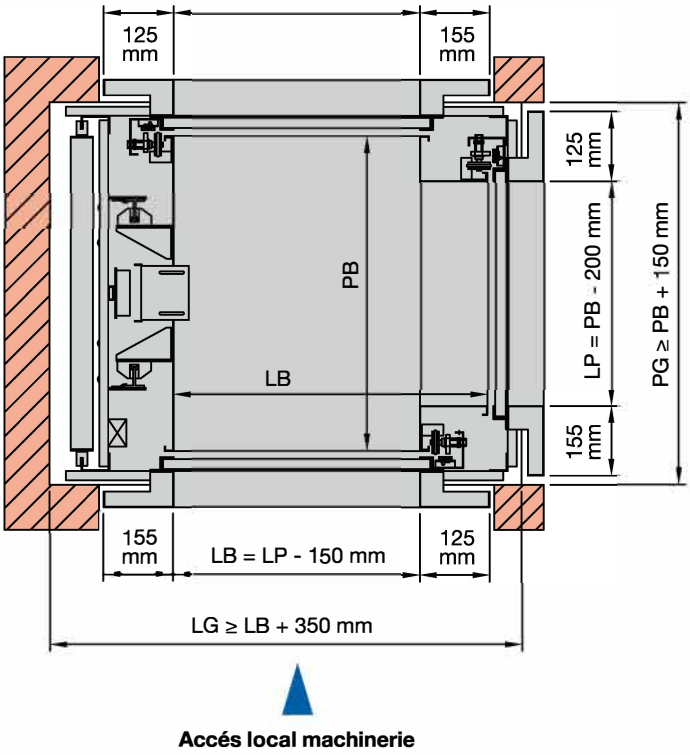
ISO-A PORTES À GUILLOTINE SUR ALLÈGE

SERVICE 3 FACES, MACHINE HAUTE, **SANS BENNE PARACHUTÉE**

La largeur et la profondeur de gaine sont des dimensions minimum d'aplomb. La largeur, la profondeur et la hauteur de benne sont modulables en intervalles de 25 mm. **ATTENTIO**N: Les fermetures de cabine optionnelles modifient le passage libre de la porte et/ou les dimensions de gaine (voir dans OPTIONS-SKG)!

Un passage sous la gaine est interdit!





LB	=	largeur de benne		**min. 600 jusqu'à max. 1000 mm**
PB	=	profondeur de benne		**min. 700 jusqu'à max. 1000 mm**
HB	=	hauteur de benne		**min. 600 jusqu'à max. 1200 mm**
LP	=	largeur de porte	=	voir la coupe
HP	=	hauteur de porte	=	hauteur de benne
AL	=	allège	=	au moins 700 mm
LG	=	largeur de gaine	=	à plomb
PG	=	profondeur de gaine	=	à plomb
HSP	=	hauteur d'arrivée	=	hauteur sous plafond
SF	=	sol fini		

SERVICE 3 FACES, MACHINE HAUTE, **SANS BENNE PARACHUTÉE**

charge utile	surface de benne	vitesse	2 niveaux 3 portes	3 niveaux 3 portes	4 niveaux 4 portes	5 niveaux 5 portes	6 niveaux 6 portes
50 kg	≤ 0,4 m²	0,4 m/s	A.17.050.04.02	A.17.050.04.03	A.17.050.04.04	A.17.050.04.05	A.17.050.04.06
100 kg	≤ 0,4 m²	0,4 m/s	A.17.100.04.02	A.17.100.04.03	A.17.100.04.04	A.17.100.04.05	A.17.100.04.06
100 kg	≤ 0,6 m²	0,4 m/s	A.17.100.06.02	A.17.100.06.03	A.17.100.06.04	A.17.100.06.05	A.17.100.06.06
100 kg	≤ 0,8 m²	0,4 m/s	A.17.100.08.02	A.17.100.08.03	A.17.100.08.04	A.17.100.08.05	A.17.100.08.06
100 kg	≤ 1,0 m²	0,4 m/s	A.17.100.10.02	A.17.100.10.03	A.17.100.10.04	A.17.100.10.05	A.17.100.10.06
200 kg	≤ 1,0 m²	0,25 m/s					
300 kg	≤ 1,0 m²	0,25 m/s					
			à partir de 7 niveaux prix sur demande				

- standard conforme à la EN 81-3 et directive machine 2006/42/CE
- en standad une course de 3 m par niveau est prévue

ATTENTION:
Selon la norme EN81-3 chapitre 8.5, un système de fermeture de benne peut être exigé. Vous trouvez les plus-values dans OPTIONS-SKG sur les pages 10 et 11.

ÉQUIPEMENT STANDARD

PYLÔNE
- autoporteur, profils spécials en finition galvanisée et laminés à froid
- pré-monté en sections de 2 m, avec rails de guidage T 45 x 5 mm et canalisations électrique

BENNE
- en acier galvanisé avec coulisseaux réglables
- équipée d'une étagère amovible en finition galvanisée
- batoude d'équilibrage pour câble de traction

PORTES PALIÈRES
- à guillotine, manuelles à 2 vantaux en finition galvanisée, selon norme DIN 18092 (TÜV)
- montants en finition galvanisée; comme définis sur le plan d'installation
- verrouillage de la porte homologués, et contrôlée (TÜV)

PORTILLON D'ACCÈS MACHINERIE
- battant en finition galvanisé à 1 ou 2 vantaux (LP ≥ 800 mm = 2 vantaux) et serrure, position des gons au choix (pour portillon 1 vantail)
- verrouillage de la porte homologués, comme définis sur le plan d'installation

TREUIL
- transmission à vis sans fin, protection IP54, avec frein à disque et volant à main, alimentation 400 V / 50 Hz (ICE)
- charge utile = 50 à 100 kg: poulie Ø 300 mm pour 2 câbles Ø 6 mm
- charge utile = 101 à 300 kg: 2 roues dentée pour 2 chaînes 5/8 x 3/8" DIN 8187

CONTRE-POIDS OU MASSE D'ÉQUILIBRAGE
- cadres et gueuses

MANOVEUVRE ÉLECTRIQUE
- appel et renvoi en 24 V, circuit de sécurité 48 V
- embrochable et pré-câblée
- ronfleur
- indicateur de position à chaque étage
- éclairage du local machinerie avec prise

Installateur agréé

SECURACCÈS

CONSEIL ■ RÉALISATION ■ MAINTENANCE

Parc des Aqueducs - Chemin du Favier
69230 Saint Genis Laval
Tél : 09.50.20.26.60
Mail : contact@securacces.fr

https://www.securacces.fr